LIQUID CRYSTAL ELECTROOPTICAL ELEMENT

Patent Number:

JP3243919

Publication date:

1991-10-30

Inventor(s):

CHINO EIJI

Applicant(s)::

SEIKO EPSON CORP

Requested Patent:

JP3243919

Application

JP19900041947 19900222

Priority Number(s):

IPC Classification:

G02F1/1337

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To obtain a relatively gentle threshold characteristic and to facilitate medium contrast display in spite of TFT driving by forming this element in such a manner that a liquid crystal is oriented nearly perpendicularly to substrates at the time of voltage non-impression and has 60 to 120 deg. twist orientation at the time of voltage impression.

CONSTITUTION: The anisotropic value of the dielectric constant of the liquid crystal 12 of the liquid crystal electrooptical element having a liquid crystal cell 1 crimping the liquid crystal 12 between two sheets of the substrates 6 and 7 facing each other and a sheet of reflecting plate 9 is negative and the liquid crystal 12 has 60 to 120 deg. twist orientation at the time of voltage impression. The steepness of the threshold characteristic is not upgraded if the twist angle is <=60 deg. and conversely, the reflectivity of the liquid crystal decreases extremely at >=120 deg.. The relatively gentle threshold characteristics are obtd. in this way by introducing a fresh reflection type liquid crystal mode in this way. The easy medium contrast display of the reflection type homeotropic liquid crystal cell is thus executed in spite of the TFT driving.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑲日本国特許庁(JP)

⑩ 特許 出頭公開

[®] 公開特許公報(A) 平3-243919

⊕int. Cl. ³

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)10月30日

G 02 F 1/1337

8806-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

9発明の名称 液晶電気光学素子

②特 頤 平2-41947

匈出 願 平2(1990)2月22日

@発明者 千野

英 冶 長

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式

会社内

の出 頭 人 セイコーエプソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 超 春

1. 免明の名称 液晶電気光学素子

2. 特許請求の範囲

対向する 2 枚の番板間に液晶を挟持してなる 液晶セルと 1 枚の反射板とを偏えた液晶 電気光学 来子において、 気液晶が電圧無印加時には咳量板 に対してほぼ垂直に配向し、かつ電圧印加時に 6 0~120 反のなじれ配向を有すことを特徴とす る液晶電気光学素子。

3. 発明の詳細な説明

[屋具上の利用分野]

本兄明は、 液晶ディスプレイなどの液晶電気光 学案子に関する。

〔従来の技術〕

従来の液晶電気光学素子は、第7回に示すよう に、液晶セル1と、これを挟んで両側に配置した 個光板 3、 4 とからなる。また、反射型の場合に は反射板 5 を設けていた。

反射型液晶の光学系には、一対の質光板と反射 板を組み合わせた光学系。第4回のような仮光ビ ームスプリッターを使用した系、 あるいは第5回 のような一対の保光板とハーフミラーを組み合わ せた系などが用いられる。 第4回の何光ピームス ブリッターでは、 入射光19はP何光23とS何 光24に分解され、P何光23はそのまま直送し、 S頃光24は入射方向に対して90度その進行方 向を変化させられる。また、第5回のような一対 の偏光板とハーフミラーを組み合わせた場合には、 入射光19は何光板(何光子)3によって特定方 向の抵助方向を持つ個光のみ透透しハーフミラー 13に到達する。 ハーフミラー13で反射された 毎光は、再度液晶セルの反射板5で反射され、液 品セルの状態によって優光の振動方向に変化があ ったときには、 その変化に応じた量が迅造光22 として個光板(技光子)4を通過できる。

従来からこのような光学系に対しては、 液晶分

特閒平3-243919 (3)

TFT太子、 11は絶縁数、12は液晶分子であ る。 液晶は、 メルク社製の Ζ L I - 4 3 3 0 (Δ n = 0. 147)を用い、ギャップ4.5μmの 祖品セルに、 ツイスト角右90度でホメオトロピ ック配向させた。また、反射線にはニッケルの流 春度を、地域質にはポリイミド系樹脂を用いた。

第2回は,本元明の液晶電気光学集子の各光粒 そ、 光の入射万向からみた回である。 1.4 は反射 望の光学系を通過してきた入射光の何光方向。 1 5 は上高板のラビング方向、16 は下並板のラビ ング方向である。 また、 17は15が16となす **角度∂(右回りが正)を、18は液晶のツイスト** 角を示す。 本実施例では $\theta=4.5$ 戻とした。

第3回は、以上の条件で製作した液晶電気光学 ボチの電気光学特性を示す図である。図中32は 0度、角度8640度とした以外は、実施例1と 従来のホメオトロピック監液品セルの電気光学特 住を示すもので、 これに対し本発明による液晶セ ルの電気光学特性31はその間値特性が提慢化し ていることは明らかである。 これによって、TF T結助での中間図表示が容易になった。 また。本

(実施例 2) 実施例1において、液晶のツイスト角を10 0度とした以外は、実施例1とまったく用じにし て液晶電気光学素子を作成した。 液晶のツィスト

角を大きくずることによって、しきい仮符性の急

免明の液晶セルの反射率は78%と、ほぼ従来の

TNモードの相当し、明るい表示が可能になった。

表示コントラストは最大1: 260である。

唆住がより扱わされる一方で、 反射率が70%に 低下する.

(実施例 3)

異路例1において、液晶のツイスト角を10 まったく同様にした。 液晶のツィスト角を大きく したことにより低下した反射率が79%に改善さ れた.

【発明の効果】

以上述べたように、本発明によれば、新しい反 <u>財型液晶モードを導入することで開催特性を比較</u> 的雄やかにすることによって、 反射型ホメオトロ ビック液晶セルをTFT延動でも中間調表示を容 易にすることができた。

4. 図面の簡単な説明

第1回は、本発明の液晶電気光学素子の断菌を 示了团。

第2回は、本発明の液晶電気光学末子の各光確

第3回は、本発明の実施例1における液晶電気 光学太子の電気光学特性を示す図。

男4位は、何光ビームスブリッターの作用を示 T 🖾.

第5回は、 質光板とハーフミラーを組み合わせ た光学系の作用を示す図。

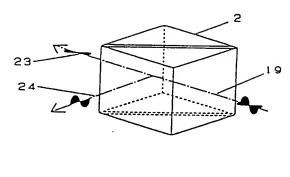
第6回は、液晶セルに電圧を印加したときの。 滋品分子の配列を模式的に示す頃。

第7回は、 従来の液晶電気光学ボデの断面を示

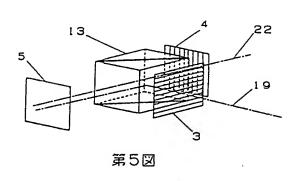
T 0.

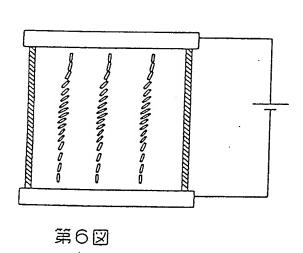
- 1. 液晶セル
- 2. 反射型光学系
- 饵光板 (饵光子)
- 4. () () () () () () () ()
- 反射板
- 上基板 6.
- 7. 下基板
- 透明電極 8.
- 9. 面景電極を兼ねた反射展
- 1 0. 回路太子(丁F丁)
- 1 1. **选择误**
- 1 2. 液晶分子
- 13. ハーフミラー
- 1.4. 反射型光学系を通過してきた入射光の保 光方向
- 15. 上基板のラピング方向
- 16. 下基板のラピング方向
- 17. 15と16がなす角の

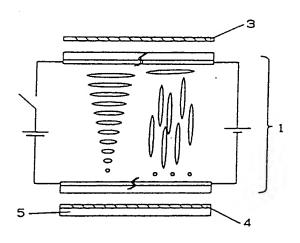
持閒平3-243919 (5)











第7図